



**MEER MET  
MINDER  
PLASTIC**

Voortgangsbericht

# CIRCULAIRE STROMEN: PET-TRAYS & DKR350

Voortgangsbericht geschikt voor publicatie onder de  
ondertekenaars van het Plastic Pact Nederlands.



Royal Haskoning DHV & Partners for Innovation | 21 juni 2022

In opdracht van: Plastic Pact Nederland

---

Eind maart 2022 zijn Royal Haskoning DHV en Partners for Innovation van start gegaan met het project 'circulaire stromen' binnen het Plastic Pact. In het project wordt aan de slag gegaan met het verbeteren van twee problematische kunststofstromen: de DKR350 (geleid door Royal Haskoning DHV) en de PET-trays (geleid door Partners for Innovation). Voor beide stromen is een werkgroep opgezet waarin ketenpartijen de handen ineen slaan om belemmeringen voor het sluiten van de kunststofstroom weg te nemen.

## PET-TRAYS

PET-trays worden gebruikt voor het verpakken van vlees, vis en vegaproducten, kaas, salades en fruit, en andere kant-en-klaar versproducten. Deze gethermovormde verpakking heeft goede barrière eigenschappen en zorgt voor een goede houdbaarheid van een product. Daarnaast zien we de PET-tray terug in non-food verpakkingen, zoals blisters in de bouwmarkt. Momenteel wordt de PET-tray fractie beperkt verwerkt en belandt grofweg de helft van het materiaal in de verbrandingsinstallatie. PET-trays uit de Nederlandse markt die wél worden gerecycled kunnen niet weer in een transparante tray worden toegepast. Oorzaken zijn te weinig verwerkingscapaciteit voor de trays, vervuiling van de stroom door o.a. multilayers, niet-afwasbare lijm en gekleurde trays, papieren labels, en bovenfolies met een te hoge dichtheid, en beperkte kwaliteit van gesorteerde balen.

### De werkgroep

Er is een werkgroep gevormd met sorteerders (Omrin en Attero), recyclers (Morssinkhof en Indorama), een producent (Hordijk) en een brand owner (Friesland Campina). Daarmee is bijna de gehele keten vertegenwoordigd. Tijdens de eerste bijeenkomsten van de werkgroep is in kaart gebracht wat de belemmeringen zijn voor het realiseren van tray-to-tray recycling in Nederland. Vervolgens is verkend waar kansen liggen om met de werkgroep stappen te zetten om deze belemmeringen te verkleinen. Uit deze verkenning zijn twee onderwerpen gekomen waarmee de werkgroep aan de slag gaat:

- Sorteerspecificaties voor PET-trays: Nederlandse sorteerspecificaties laten relatief veel vervuiling en gekleurd materiaal toe in de stroom, waardoor het materiaal minder aantrekkelijk is voor recyclers. De werkgroep wil verkennen of een zuiverdere PET-tray stroom leidt tot meer vraag naar het materiaal en daardoor een hoger recycling percentage.
- Design for recycling: Door meer goed recyclebare mono-materiaal trays op de markt te brengen wordt de kwaliteit van de stroom beter. De werkgroep wil inventariseren welke moeilijk recyclebare trays nu op de markt zijn en waar mogelijk producenten actief benaderen en ondersteunen in de overstap naar een recyclebaar alternatief.

## DKR350

Een significant deel (circa 40%) van ons PMD-afval komt na sortering terecht in de DKR350 stroom, ook wel bekend als "de mix". Kunststof uit de DKR350 wordt niet hoogwaardig gerecycled en belandt bijvoorbeeld in dikwandige kunststofproducten zoals beschoeiingen. In sommige gevallen wordt het zelfs verbrand. Verpakkingen die niet goed voldoen aan 'design for recycling' richtlijnen belanden in deze stroom, evenals verpakkingen waarvoor geen specifieke sorteerstroom is zoals PP folies en kleine PE folies. Daarnaast is het sorteerproces niet altijd optimaal ingericht, waardoor verpakkingen onnodig in de DKR350 kunnen belanden.

### De werkgroep

Een werkgroep is gevormd met sorteerders (Renewi en Prezero), afnemers van de DKR350 (Veolia, Save Plastics, Berdal en Searious Business) en Polymer Science Park als onderzoeksinstituut. Daarnaast sluit het NTCP regelmatig aan en is ook KIDV en de Hoge School Utrecht op de hoogte van de ontwikkelingen.

De werkgroep heeft als doel het volume van de DKR350 te reduceren. Binnen dit project zijn twee potentiële pilots geïdentificeerd: enerzijds het verbeteren van het sorteren van de DKR350 en het voorkomen van sorteerfouten, en anderzijds het verder uitsorteren van de DKR350 in mono-stromen. De eerste stap die hierin is benodigd is het in kaart brengen van de samenstelling van de stroom om zowel te identificeren wat de grootste sorteerfouten zijn als het bepalen welke waardevolle kunststoffen in de DKR350 zitten die in een waardevolle mono-stroom gesorteerd kunnen worden.

*Interesse om deel te nemen aan een Plastic Pact werkgroep? Neem dan contact op met Ingeborg Gort ([i.gort@partnersforinnovation.com](mailto:i.gort@partnersforinnovation.com)).*